



## BTU Overseas (Shanghai) Co., Ltd. 毕梯优热工设备仓储（上海）有限公司

### BTU 公司简介及设备性能简介

BTU 国际公司总部在波士顿，专门制造炉子已 50 多年，是美国的上市公司，运作规范，有严格的质保体系，通过了美国 ISO9001 认证。BTU 在炉子制造业中是最大的公司，各种炉子绝大部分用于电子工业，技术先进，实力雄厚。随着 SMT 工艺的发展，BTU 公司回流焊炉的优越性能和设计、制造技术使公司始终处于世界公认的领先地位。BTU 公司在上海保税区设有 BTU 上海公司，具有服务、展示、培训和保税备件库功能。我们在服务、维修、备件、技术支持等方面向广大用户提供原厂保证，并在北京有代表处。

BTU 公司的国际、国内用户很多，在中国大陆目前现使用的 BTU 各系列炉总数量已超过 1000 台，其中热风回流焊炉占 70% 左右，如，天津和杭州的 MOTOROLA、苏州、上海和深圳的 SOLECTRON（旭电）、昆山的 COMPAQ（仁宝）、SCI（四海电子）、杭州的东方通讯、宏讯电子、Utstarcon、上海的 INTEL（英特尔）、联合电子、LUCENT（朗讯）、三菱公司、泰宇、微宇、华为等等大公司都大量使用 BTU 的热风回流焊炉。

#### BTU Pyramax 系列回流焊炉主要有以下特点：

加热系统采用热风强制冲击对流循环，上、下独立加热方式。采用先进的 PID 运算方法控制温度，控温精度很高，系统的稳定性好。采用强制对流技术，加热器具有快速的时间响应和精确的温度控制，热均匀性尤其出色，各区温度和气氛的干扰小。对产品的吸热大小，能自动快速补偿，保持温度稳定，减少产品缺陷。

BTU 采用开放式加热元件（电阻丝）加热，强制对流、360 度环绕排列，表面积大，因而散热面积大，与模块式加热器相比，响应速度最快，传热性能强，热效率高，加热元件寿命长，温度恒定、均匀。各加热区设定点温度和产品上的实际温度差别非常小。

BTU 的导轨传动设计具有质量轻，表面积小，吸收热量小，平行度好、不易变形的特点。不需要轨道加热器。

链条速度控制精度高，运行平稳。链条和轨道传送的设计在炉子两端的转弯角度大，卡链的机会大大减小。链条带有自动加油润滑功能和双重保护功能。

冷却区冷却效率高，产品出口温度低。优良的冷却效果即保证了焊点的牢固，又避免了元件的错位。

BTU 的 Wincon 控制软件运行在 Windows XP 平台上，操作简单，具有强大数据处理功能，能够实时监控和收集工艺参数，如温度、带速、功率、报警等各种工艺参数。另外，它还可以根据用户要求，进行自动程序升温。升温时间不大于 20 分钟，升温速度快。并具有产品焊接温度曲线功能，可在 Wincon 控制软件中显示 PCB 板上的实际温度曲线。

节约能源。生产运行时加热功率仅需 20-30% 左右。平均加热功率仅为 16KW。

设备设计合理，符合人体工程学设计，便于操作和维修。

BTU 提供优质的现场培训和专门系统的维修培训和强有力的技术支持，直到用户能熟练地使用和维修。我方的培训中心还可以免费培训用户技术人员，考试合格后颁发结业证书。我方的培训中心的工程师拥有美国 PBET 讲师培训资格证书。